

ABBATTITORI DI TEMPERATURA

BLAST CHILLERS





Cold made in Italy

Primax: sistemi di gestione del freddo.

L'esperienza dei professionisti della ristorazione viene trasferita agli strumenti per la gestione del freddo. Ogni abbattitore e frigorifero è progettato dagli specialisti Primax attraverso la collaborazione costante con chi le cucine professionali le vive ogni giorno. Vantano un design solido ed essenziale, pensato per integrarsi perfettamente in qualsiasi ambiente cucina.

Primax è parte di SOMEc gruppo assieme a più di 20 aziende italiane. SOMEc gruppo è presente a livello internazionale con proprie società, filiali, siti produttivi e uffici di rappresentanza.

Per Primax, questo significa appartenere a un polo di aziende del food con cui fare squadra, ampliando le proprie competenze e rafforzando i propri processi produttivi. Primax condivide con il gruppo il valore della qualità costruttiva italiana e la ricerca costante dell'eccellenza.

Primax: cold management systems.

The experience of foodservice professionals is transferred to refrigeration equipment. Every blast chiller and refrigerator is designed by Primax specialists through constant collaboration with those who spend every day in a professional kitchen. The solid and essential design of Primax equipment seamlessly becomes part of any kitchen.

Primax is part of the SOMEc Group, which is made up of over 20 Italian enterprises. The SOMEc Group is present internationally through its companies, branches, manufacturing plants and representative offices. For Primax, this means belonging to a group of food industry businesses that act as a team, expanding its expertise and reinforcing its manufacturing processes. The Group and Primax share many values, including high-quality Italian construction and the constant pursuit of excellence.

QUALITÀ COSTRUTTIVA ITALIANA

ITALIAN CONSTRUCTION QUALITY



PROGETTATO E REALIZZATO INTEGRALMENTE IN ITALIA

Tutte le attività - dalla ricerca e sviluppo fino alla produzione - sono svolte rigorosamente in Italia. Selezione dei materiali, design, ricerca tecnologica e collaudi precisi: la scelta di concentrare tutti i processi produttivi in azienda riflette l'orientamento alla qualità. L'azienda garantisce inoltre un servizio post-vendita rapido e capillare.

ENTIRELY DESIGNED AND MANUFACTURED IN ITALY

All of Primax's activities, from research and development to production, are entirely carried out in Italy. From the selection of materials, design, technological research and rigorous testing, the decision to concentrate all manufacturing processes in-house reflects the brand's focus on quality. Moreover, the company ensures quick, extensive post-sales services.

ROBUSTO, SOLIDO DAL DESIGN ESSENZIALE

Il design vanta una qualità costruttiva capace di fare la differenza. Lo spessore delle strutture e le guarnizioni ad alta aderenza limitano la dispersione termica, anche quando l'ambiente esterno raggiunge temperature oltre i 40 °C. La solidità della costruzione e dei materiali ne garantisce la resistenza all'uso intensivo e la durabilità nel tempo.

ROBUST, SOLID AND ESSENTIAL

Primax products are designed for structural quality that is second to none. The thick, sturdy frames and high-grip seals limit thermal dispersion, even when the external temperature is over 40 °C. Solid construction and tough materials guarantee they stand the test of time, despite intense use.



SOLUZIONI INTELLIGENTI PER LA CATENA DEL FREDDO

SMART SOLUTIONS FOR EFFICIENT KITCHENS



PERSONALIZZAZIONE E TECNOLOGIA

Il pannello di controllo presenta un'interfaccia intuitiva da usare. Offre la possibilità di programmare i cicli produttivi in pochi passaggi, ottimizzando tempi di lavoro e consumi. Il display touch 5" della versione Top Line presenta 40 programmi impostabili dall'utente: scongelamento, sanificazione pesce, indurimento gelato e 7 ricette preimpostate. Anche la cucina più grande può essere gestita in sicurezza e con una consultazione efficace dei report.

PERSONALIZATION AND TECHNOLOGY

The touch control panel is intuitive and easy to use. It makes it possible to programme production cycles in just a few steps, optimising processing times and energy use. The display touch 5" of Top Line version, is features with 40 programs for the user: defrosting, fish sanitization, ice-cream hardening and 7 pre-set recipes. Even extra-large kitchens can be managed securely, with the efficient consultation of report.

PRATICO

La progettazione intelligente rende le operazioni di pulizia facili e veloci. Tutte le componenti sono facilmente raggiungibili e intuitive da ricollocare. I tempi di intervento sono quindi ridotti, minimizzando il loro impatto sui cicli produttivi. Anche la manutenzione è ottimizzata: gli interventi avvengono rapidamente e sul posto, senza bisogno di spedire il macchinario.

EASY TO CARE

Intelligent design makes cleaning procedures quick and straightforward. All components are easy to reach and intuitive to put back in place. That means intervention times are fast, minimising their impact on production cycles. Even maintenance is optimised: everything is done in zero-time and on-site, without having to ship the equipment anywhere.



L'ABBATTIMENTO TERMICO PER LA SALUBRITÀ DEGLI ALIMENTI

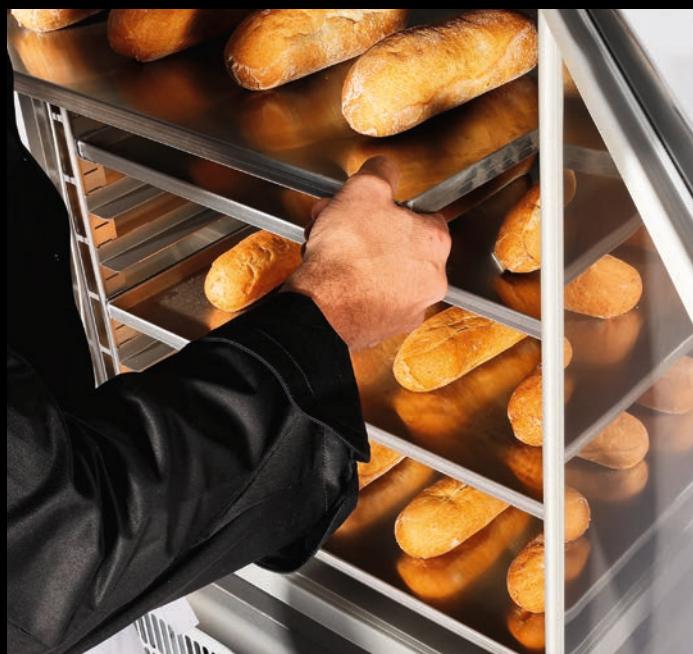
BLAST CHILLING
FOR HEALTHY FOOD

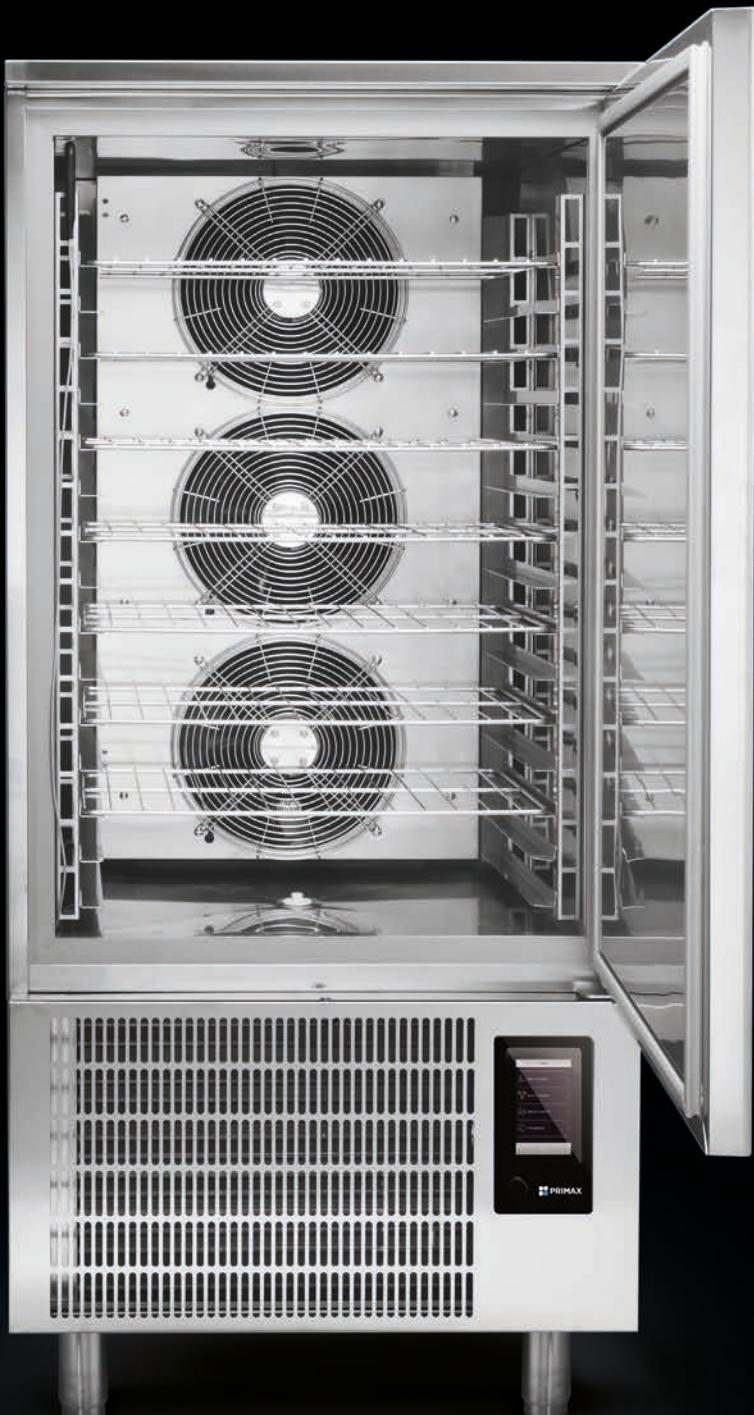
Gli abbattitori portano gli alimenti a basse temperature in tempi rapidi. Sempre più utilizzati dai professionisti di settore, l'abbattimento è il metodo più sicuro per garantire una migliore conservazione delle materie prime e delle pietanze già cotte.

Contrasta la moltiplicazione di microrganismi patogeni e prolunga la vita media dei prodotti, riducendo gli sprechi. I cibi rimangono freschi più a lungo e conservano inalterate le loro proprietà.

Blast chillers quickly cool food to low temperatures. Increasingly used by professionals in the industry, blast chilling is the safest way to ensure optimal preservation of raw materials and already cooked dishes.

It fights against the multiplication of pathogens and microorganisms and extends the average life of products, reducing waste. Food stays fresh longer while its properties are unaltered.





ACCIAIO
Acciaio inox SAE/AISI 304
STAINLESS STEEL
SAE/AISI 304 stainless steel



ALLESTIMENTO
**Portateglie removibile,
sonda al cuore,
standard su piedi**
ACCESSORIES
Removable racks,
core probe, standard
version with feet



ISOLAMENTO
**Poliuretano espanso
ad alta densità di spessore
60 mm.**
INSULATION
High-density 60 mm thick
polyurethane foam.



**CONTROLLO
ELETTRONICO**
**Programmi automatici,
controllo da remoto,
report HACCP**
ELECTRONIC
CONTROL PANEL
Automatic programs,
remote controls,
HACCP reports



GAS ECOLOGICO
Gas refrigerante R290
ECO-FRIENDLY
R290 refrigerant gas

BASSE TEMPERATURE IN TEMPI RAPIDI

RISTORAZIONE RESTAURANTS



Configurando l'abbattitore per il settore ristorazione si ottiene uno strumento dedicato alle attività di ogni cucina professionale. Indispensabile per trattare pesce da consumare crudo, permette inoltre di pianificare in anticipo le attività, offrendo un menù sempre vario. Il risultato è una cucina efficiente e sicura.

Configuring blast chillers for the restaurant industry has resulted in a tool dedicated to the activities of every professional kitchen. Indispensable to treating fish that's to be eaten raw, blast chillers also make it possible to plan activities in advance, consistently offering varied menus. The result is a safe, efficient kitchen.

Interamente in acciaio inox SAE/AISI 304

Entirely in SAE/AISI 304 stainless steel

Isolamento in poliuretano espanso ad alta densità, spessore 60 mm

High-density polyurethane foam insulation, thickness up to 60mm

Top rinforzato da 30mm su richiesta

Reinforced 30 mm top on request

Maniglia ergonomica e guarnizioni magnetiche sui 4 lati della porta

Ergonomic handle and magnetic seals on the 4 sides of the door

Blocco ventilazione all'apertura della porta

Fan stops when the door opens

Gas refrigerante R290

R290 refrigerant gas

Condensazione ad aria

Air-cooled condensation

Evaporatore con trattamento anticorrosivo in cataforesi, con punti di iniezione gas refrigerante

Evaporator with anti-corrosive EPD coating with refrigerant gas injection points

Condensatore ad alta resa termica

Condenser with high thermal output

Compressore ermetico ad alte prestazioni

High performance hermetic compressor

Ventilatori ad alta prevalenza

High-pressure fans

Classe climatica 5

Climate class 5

Controllo elettronico touch

Electronic touch panel

LOW TEMPERATURES IN NO TIME AT ALL

PASTICCERIA PAstry SHOPS



Ogni abbattitore può essere configurato per rispondere alle esigenze di pasticcerie e gelaterie. I cicli di lavoro specifici sono dedicati a materie prime e preparazioni delicate e facilmente deperibili, come panna, creme e farce. L'abbattitore mantiene inalterati gli alimenti, anche i più soffici e cremosi, ed evita sprechi.

Every blast chiller can be programmed to meet the needs of pastry shops and ice cream makers. There are specific work cycles just for raw ingredients and delicate, easily perishable mixtures, like cream, custards and fillings.

The blast chiller maintains the properties of all food, including soft, creamy items, and avoids food waste

ABBATTIMENTO E/O SURGELAZIONE

Abbatte rapidamente portando il cuore dell'alimento a +3 °C. Surgela portando l'alimento a una temperatura pari o inferiore a -18 °C.

BLAST CHILLING AND/OR FREEZING

Rapidly chill food, bringing the core of each item to 3 °C. Freeze food to temperatures of -18 °C and below.

PRERAFFREDDAMENTO

Crea le condizioni ideali per iniziare un ciclo di abbattimento e/o surgelazione, garantendo la qualità del risultato.

PRE-CHILLING

Create the ideal conditions to start a cycle of blast chilling and/or freezing, guaranteeing high-quality results.

ABBATTIMENTO SOFT E HARD

Cicli di lavoro con livelli di intensità differenti, da scegliere in base alle dimensioni e al tipo di prodotto da abbattere.

SOFT AND HARD BLAST CHILLING

Processing cycles with different levels of intensity, to use according to the size and type of food to freeze.

MANTENIMENTO

Funzione attiva automaticamente alla fine di ogni ciclo, mantiene la temperatura.

MAINTENANCE

This feature is automatically activated at the end of every cycle, maintaining the same temperature.

SONDA A CUORE

La sonda misura costantemente la temperatura al cuore del prodotto e gestisce automaticamente le fasi del ciclo di abbattimento e/o surgelazione.

CORE PROBE

The probe constantly measures the temperature at the core of the item and automatically manages the blast chilling and/or freezing cycles.

HACCP

Possibilità di verificare l'esito dei cicli di abbattimento e/o surgelazione notturni, con memorizzazione allarmi.

HACCP

It's possible to verify the outcome of blast chilling and/or freezing cycles conducted overnight, with saved alerts.

PRIMAX FAST LINE

Tutti i modelli sono allestiti con portateglie removibile, sonda al cuore, standard su piedini. Disponibile anche con allestimento pasticceria, gelateria e panificazione.

All models come with removable tray racks, a core probe, standard on feet. Also available as pastry, ice cream or bakery versions.



 Levels
3

Dimensions (LxPxH)

↔ 620 ↖ 670 ↩ 670

Model

BF-R031

GN1/1
+90 °C / +3 °C: 8 kg
+90 °C / -18 °C: 5 kg



 Levels
5

Dimensions (LxPxH)

↔ 790 ↖ 820 ↩ 860

Model

BF-R051

GN1/1 + EN1
+90 °C / +3 °C: 12 kg
+90 °C / -18 °C: 8 kg

**IL GIUSTO
FREDDO DI CUI
HA BISOGNO
IL CIBO**

**THE RIGHT
COLD THAT
FOOD NEEDS**



Levels
10

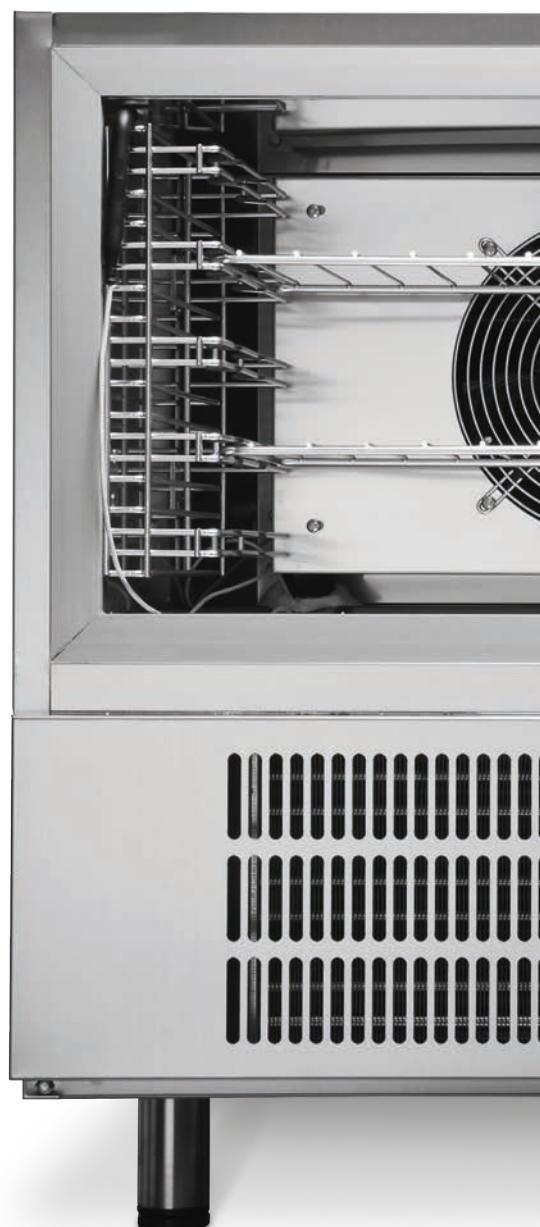
Dimensions (LxPxH)

↔ 790 ↖ 820 ↑ 1430

Model

BF-R101

GN1/1 + EN1
+90 °C / +3 °C: 25 kg
+90 °C / -18 °C: 15 kg



PRIMAX TOP LINE

Tutti i modelli sono allestiti con portateglie removibile, sonda al cuore, standard su piedini. Disponibile anche con allestimento pasticceria.

All models come with removable tray racks, a core probe, standard on feet. Also available as pastry, ice cream or bakery versions.



 Levels
3

Dimensions (LxPxH)

↔ 620 ↖ 670 ↑ 670

Model

BT-R031

GN1/1
+90 °C / +3 °C: 12 kg
+90 °C / -18 °C: 8 kg



 Levels
5

Dimensions (LxPxH)

↔ 820 ↖ 825 ↑ 880

Model

BT-R051

GN1/1 + EN1
+90 °C / +3 °C: 18 kg
+90 °C / -18 °C: 12 kg

Model

BT-P051

600 x 400
+90 °C / +3 °C: 18 kg
+90 °C / -18 °C: 12 kg

**EXTRA POTENZA
PER EXTRA FREDDO**

**EXTRA POWER
FOR EXTRA CHILL**



Levels
10

Dimensions (LxPxH)

↔ 820 ↖ 825 ↑ 1690

Model

BT-R101

GN1/1 + EN1
+90 °C / +3 °C: 36 kg
+90 °C / -18 °C: 25 kg

BT-P101

600 x 400
+90 °C / +3 °C: 36 kg
+90 °C / -18 °C: 25 kg

ABBATTERE, RAFFREDDARE, CONSERVARE. BLAST-CHILL, COOL, PRESERVE.

I NOSTRI
PRODOTTI

ABBATTITORI
DI TEMPERATURA

TAVOLI REFRIGERATI
PER BIBITE

BOX REFRIGERATI
PER RIFIUTI

OUR
PRODUCTS

BLAST CHILLERS

REFRIGERATED
COUNTERS FOR
BEVERAGE

REFRIGERATED
CONTAINERS

Primax
a brand of
Pizza Group SRL
Via Carnia, 15
33078 San Vito al Tagliamento PN
Italy

tel: +39 0434 857000
info@primaxprofessional.com

a **SOMEc group**
company



SOMEc SpA (EXM ticker: SOM)
è un gruppo di società specializzate
nell'ingegnerizzazione, progettazione
e realizzazione di progetti costruttivi
chiavi in mano in ambito navale e civile,
in tre segmenti di commessa: sistemi
ingegnerizzati di architetture navali
e facciate civili, sistemi e prodotti
di cucine professionali, progettazione
e creazione di interior personalizzati.
Le società di SOMEc gruppo
operano secondo rigorosi standard
di accreditamento per posizione
finanziaria e scala operativa, e di
certificazione per qualità, sicurezza
e sostenibilità ESG. SOMEc è qualità
costruttiva italiana.

SOMEc SpA (EXM ticker: SOM)
consists of a group of companies,
specialized in the engineering,
design and execution of turnkey
naval and civil construction
projects, in three project sectors:
engineered systems of naval
architecture and building façades,
professional kitchen systems
and products, design and creation
of bespoke interiors. SOMEc group
companies are credited on Tier 1
Suppliers lists of the main shipyards
and building companies in the
world and quality, safety and ESG
sustainability certified. SOMEc
means Italian construction quality.



Primax Srl reserves
the right to make useful/necessary
modifications in order to improve
its products, at any time
and without prior notice.

Primax Srl si riserva il diritto
di apportare in qualsiasi momento
e senza obbligo di preavviso tutte
le modifiche utili e necessarie
al perfezionamento dei prodotti.

Primax progetta e realizza soluzioni per il freddo innovative e altamente efficienti.

Primax designs and manufactures innovative and highly efficient refrigeration solutions.